

Schweißstäbe für das Schutzgasschweißen WIG		DR-SG 4370	
Normbezeichnungen	EN ISO 14343-A Werkstoff-Nr. AWS/ASME-A5.9		: W 18 8 Mn : 1.4370 : ER 307 L
Eigenschaften/ Anwendungen	Vollaustenitischer WIG-Schweißstab zum Verbindungsschweißen von artgleichen, Mn-Hartstählen, hitzbeständigen Stählen und Austenit - Ferritverbindungen (schwarz - weiß).		
Drahtanalyse (Richtwerte)	C 0,200 Cr 17,00-20,00	Si 1,200 Mo 0,500	Mn 5,00-8,00 P 0,030 S 0,030 Ni 7,00-10,00 Cu 0,500
Mechanische Gütwerte des reinen Schweißgutes	Schutzgas Streckgrenze Re Zugfestigkeit Rm Dehnung A (Lo=5do) Kerbschlagarbeit ISO-V Av	Argon >350 MPa >500 MPa > 25 % >140 J bei 20 °C	
Schutzgase	Argon nach EN ISO 14175		
Zulassungen	VdTÜV-Eignungsprüfung, DB-Zulassung, CE-Zeichen		
Ausbringung			
Stromart/Polung Schweißpositionen	DC (=) - PA, PB, PC, PE, PF, (PG) nach EN ISO 6947 1G, 1F, 2F, 2G, 4G, 3G, (3G) nach ASME IX		
Empfohlene Arbeitsparameter			
Werkstoffe	siehe Produktinformation		
Lieferformen	gerichtete Stäbe mit einer Länge von 1.000 mm in Kartons à 25,00 kg, andere Längen auf Anfrage Durchmesser in mm: 0,80 - 1,00 - 1,20 - 1,60 - 2,00 - 2,40 - 3,20		
Statistische Warennummer: 72222031			

Alle Informationen der Datenblätter entsprechen dem heutigen Kenntnisstand und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Datenblätter geben die Anforderungen der jeweiligen Norm für das reine Schweißgut wieder. Die Gewährleistung bestimmter Eigenschaften und Gütwerte, sowie Zusagen der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung. (01.2021)